



START CHOQUE F

START CHOQUE F foi formulado especificadamente para auxiliar no processo de preparação e recuperação de carretilhas em desuso ou com excesso de pontos de oxidação encontrados no metal.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- ❖ Produto de uso por demanda, não deve ser utilizado diariamente;
- ❖ Decapante e desoxidante de carretilhas em Frigoríficos e Indústrias Alimentícias;
- ❖ Produto biodegradável.

MODO DE USAR

Utilizar uma solução de 10% (ou seja, diluir 1L de **START CHOQUE F** em 10L de água). Aplicar por imersão a temperatura ambiente e deixar agir por 10 minutos. Em seguida, retirar e enxaguar com água em abundância.

Importante: Utilizar EPI's (luvas de borracha, botas de proteção e avental) ao manusear o produto e suas diluições.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS

Aparência: Líquido

Cor: Violeta

pH (tal qual): < 2,0

Concentração de HCl: 28,5 – 30,5%

COMPOSIÇÃO

Ácido Clorídrico, aditivo, solvente, tensoativo não iônico, corante e veículo.

CONSERVAÇÃO E ARMAZENAGEM

Mantenha o produto em sua embalagem original, ao abrigo de luz e bem fechada após o uso.

PRECAUÇÕES

CONSERVE FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS E DOS ANIMAIS DOMÉSTICOS. NÃO MISTURE COM OUTROS PRODUTOS. A MISTURA COM CLORO OU PRODUTOS A BASE DE AMÔNIA PRODUZ GASES TÓXICOS. PERIGO. Provoca queimadura severa à pele e dano aos olhos. Provoca lesões oculares graves. Não inale vapores e

aerossóis. Use luvas de proteção, roupas de proteção, botas, proteção ocular e proteção facial. Lave as mãos cuidadosamente após o manuseio. **EM CASO DE INGESTÃO:** Lave a boca. **NÃO** provoque vômito. **EM CASO DE CONTATO COM A PELE** (ou o cabelo): Retire imediatamente toda a roupa contaminada. Lave a pele com água e tome um banho. Lave a roupa contaminada antes de usá-la novamente. **EM CASO DE CONTATO COM OS OLHOS:** Lave cuidadosamente com água durante vários minutos. No caso de uso de lente de contato, remova-as se for fácil. Continue enxaguando. **EM CASO DE INALAÇÃO:** Remova a pessoa para local ventilado e em uma posição que não dificulte a respiração. Contate imediatamente CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA. Telefone de emergência (CEATOX): 0800 0148 110. Tratamento específico. Contém ácido clorídrico. Não misture com água na embalagem original. Não aplique em superfície aquecida. Nunca reutilize a embalagem vazia. Abra a embalagem cuidadosamente, prevenindo qualquer contato com o produto; use os EPI's. **Água: pode faltar. Não desperdice.**

PRAZO DE VALIDADE

36 meses a partir da data de fabricação.

EMBALAGENS DISPONÍVEIS

5L e 50L.

REGISTROS

REGISTRO MS: 3.1282.0043

RESPONSÁVEL TÉCNICO

Eng. Químico Fábio Pergher
CRQ II 023.00831