

AGRUS 400

AGRUS 400 reduz a tensão superficial de soluções aquosas e sequestra cátions comuns (Ca^{++} , Mg^{++} , Fe^{++} , Si^{++} e outros) de águas em geral, evitando assim incrustações e reações destes com outros produtos que possam estar incorporados na solução. Destinado para utilização em águas industriais.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- ❖ Com uma pequena quantidade do produto conseguem-se ótimos resultados;
- ❖ Produto biodegradável.

MODO DE USAR

Inicialmente injetar uma solução de 2 a 3% (ou seja, 2 a 3L de produto em 100 L de água) nas mangueiras por 30 a 40 min. Após tempo de injeção do produto deixar agir por 3 horas e em seguida abrir o final da seção.

Injetar água com pressão para fazer a limpeza de arraste nas mangueiras e tubulações removendo minerais até verificar água limpa na saída e fechar a seção. Deixar trabalhar com pressão a cada mangueira desejada.

Importante: Utilizar EPI's (luvas, botas, óculos protetores e avental) ao manusear o produto e suas diluições.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS

Aspecto: Líquido

Cor: Incolor

Odor: Característico

pH (tal qual): 1,0 – 4,0

COMPOSIÇÃO

Ácido fosfórico, coadjuvante, sequestrante, tensoativo não ionico, solvente, conservante e veículo.

CONSERVAÇÃO E ARMAZENAGEM

Mantenha o produto em sua embalagem original, ao abrigo de luz e bem fechada após o uso.

PRECAUÇÕES

CONSERVE FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS E DOS ANIMAIS DOMÉSTICOS.

PERIGO. Provoca queimadura severa à pele e dano aos olhos. Provoca lesões oculares graves. Não inale vapores e aerossóis. Use luvas de proteção, roupa de proteção, botas, proteção ocular e proteção facial. Lave as mãos cuidadosamente após manuseio. **EM CASO DE INGESTÃO:** Lave a boca. **NÃO** provoque vômito. **EM CASO DE CONTATO COM A PELE** (ou o cabelo): Retire imediatamente toda a roupa contaminada. Lave a pele com água e tome um banho. Lave a roupa contaminada antes de usá-la novamente. **EM CASO DE CONTATO COM OS OLHOS:** Lave cuidadosamente com água durante vários minutos. No caso de uso de lentes de contato, remova-as, se for fácil. Continue enxaguando. **EM CASO DE INALAÇÃO:** Remova a pessoa para local ventilado e em uma posição que não dificulte a respiração. Contate imediatamente CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA. Telefone de emergência (CEATOX): 0800 0148 110. Tratamento específico. Contém ácido fosfórico. Não misture com água na embalagem original. Não aplique em superfície aquecida. Nunca reutilize a embalagem vazia. Abra a embalagem cuidadosamente, prevenindo qualquer contato com o produto; use os EPI's. Não deixe nenhum material ferroso entrar em contato com o produto.

PRAZO DE VALIDADE

36 meses a partir da data de fabricação.

EMBALAGENS DISPONÍVEIS

5L e 1000L.

REGISTROS

Produto não passível de registro ou notificação conforme item VII Art. 3º da lei 6.360/76.

RESPONSÁVEL TÉCNICO

Eng. Químico Fábio Pergher
CRQ II 023.00831