



Informações Técnicas

START DESENGRAXE F

START DESENGRAXE F foi formulado especificamente para auxiliar no processo de desengraxe, remoção de gorduras e sujidades graxosas em geral nos ganchos e carretilhas em frigoríficos.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- ❖ Desengraxante e desengordurante em Indústrias Alimentícias;
- ❖ Produto biodegradável.

MODO DE USAR

Utilizar **START DESENGRAXE F** na concentração de 10% a 15% (ou seja, diluir de 10 a 15L de produto em 100L de água). A concentração irá depender do grau de sujidade das peças que serão tratadas. Aplicar as peças por imersão à temperatura de 90° C e deixar agir por 15 minutos. Em seguida, retirar e enxaguar com água em abundância. A solução deve ser preparada em recipientes resistentes ao hidróxido de sódio (soda).

Limpeza de Gaiolas de caminhões Boiadeiros e Currais: Utilizar na concentração de 2 a 6%. Deixar agir por 10 minutos e em seguida, efetuar o enxague.

Importante: Utilizar EPI's (luvas de borracha, botas de proteção e avental) ao manusear o produto e suas diluições.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS

pH (tal qual): 10,0 – 13,0

Aparência: Líquido

Cor: Amarelo

Odor: Característico

Concentração de NaOH: 41,0 – 45,0%

COMPOSIÇÃO

Hidróxido de Sódio, aditivo, alcalinizante, sequestrante, tensoativo não iônico, corante e veículo.

CONSERVAÇÃO E ARMAZENAGEM

Mantenha o produto em sua embalagem original, ao abrigo de luz e bem fechada após o uso.

PRECAUÇÕES

CONSERVE FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS. PERIGO. Provoca queimadura severa à pele e dano aos olhos. Provoca lesões oculares graves. Não inale vapores e aerossóis. Use luvas de proteção, roupa de proteção, botas, proteção ocular e proteção facial. Lave as mãos cuidadosamente após manuseio. **EM CASO DE INGESTÃO:** Lave a boca. **NÃO** provoque vômito. **EM CASO DE CONTATO COM A PELE** (ou o cabelo): Retire imediatamente toda a roupa contaminada. Lave a pele com água e tome um banho. Lave a roupa contaminada antes de usá-la novamente. **EM CASO DE CONTATO COM OS OLHOS:** Lave cuidadosamente com água durante vários minutos. No caso de uso de lentes de contato, remova-as, se for fácil. Continue enxaguando. **EM CASO DE INALAÇÃO:** Remova a pessoa para local ventilado e em uma posição que não dificulte a respiração. Contate imediatamente CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA. Telefone de emergência (CEATOX): 0800 0148 110. Tratamento específico. Contém hidróxido de sódio. Não misture com água na embalagem original. Não aplique em superfície aquecida. Nunca reutilize a embalagem vazia. Abra a embalagem cuidadosamente, prevenindo qualquer contato com o produto; use os EPI's. Água: pode faltar. Não desperdice.

ATENÇÃO: **NÃO UTILIZAR EM SUPERFÍCIES DE ALUMÍNIO E CROMADOS.**

PRAZO DE VALIDADE

36 meses a partir da data de fabricação.

EMBALAGENS DISPONÍVEIS

50L.

REGISTRO

REGISTRO MS: 3.1282.0032

RESPONSÁVEL TÉCNICO

Eng. Químico Fábio Pergher
CRQ II 023.00831

FABRICADO POR:

LIMA & PERGHER INDÚSTRIA E COMÉRCIO S/A

FONE: (34) 3292-6100 - sac@startquimica.com.br

www.startquimica.com.br