

 LIMA & PERGHERS/A	FICHA TÉCNICA	Código	FT 19
		Data de elaboração	06/07/2021
		Data de efetivação	08/07/2021
		Revisão	01
		Página	1 de 2

FREE PET NEUTRALIZADOR DE ODORES

FINALIDADE

FREE PET NEUTRALIZADOR DE ODORES foi especialmente elaborado com a finalidade de neutralizar o cheiro de urina em ambientes domésticos onde vivem os animais, canis, lojas de animais, clínicas veterinárias e salões de banho e tosa.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- Pode ser encontrado nas versões **FLORES DO CAMPO**, **HERBAL** e **TRADICIONAL**;
- Além de neutralizar os odores, o **FREE PET NEUTRALIZADOR DE ODORES** higieniza a área a ser limpa;
- Proporciona um ambiente agradável para você e o seu pet;
- Ideal para a limpeza do dia-a-dia;
- Produto biodegradável.

MODO DE USAR

2L e 5L

LIMPEZA GERAL: Dilua 70mL em 1L de água e aplique a solução sobre a superfície a ser limpa espalhando com pano limpo. Não é necessário enxaguar.

NEUTRALIZAÇÃO DE ODORES: Utilize puro. Coloque o produto em uma bombinha pulverizadora e borrife diretamente no local desejado ou em todo ambiente.

500 ml

O **FREE PET NEUTRALIZADOR DE ODORES** é um produto pronto para o uso. Gire o bico do gatilho para a posição ON. Borrife diretamente no local desejado ou em todo ambiente.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

pH (tal qual): 6,0 - 8,0

Aparência: Líquido

Cor: Rosa (**FLORES DO CAMPO**)

Verde (**HERBAL**)

Azul (**TRADICIONAL**)

Odor: Perfumado

COMPOSIÇÃO

Lauril éter sulfato de sódio, nonilfenol etoxilado, solventes, aditivos, sequestrante, conservante, essência, corante e veículo.

 LIMA & PERGHER S/A	FICHA TÉCNICA	Código	FT 19
		Data de elaboração	06/07/2021
		Data de efetivação	08/07/2021
		Revisão	01
		Página	2 de 2

CONSERVAÇÃO E ARMAZENAGEM

Manter o produto em sua embalagem original, ao abrigo de luz e bem fechada após o uso.

PRECAUÇÕES

CONSERVE FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS. Não ingerir. Evite contato com os olhos e a pele. Em caso de contato com os olhos ou pele, lavar com água em abundância. Se ingerido, não provocar vômito e consultar de imediato o Centro de Intoxicações ou Serviço de Saúde mais próximo levando a embalagem ou rótulo do produto. Em caso de inalação ou aspiração remova a pessoa para local arejado e se houver sinais de intoxicação chame socorro médico. Não dê nada por via oral a uma pessoa inconsciente. Não reutilizar a embalagem vazia. Telefone de emergência (CEATOX): 0800 0148 110. **Água: pode faltar. Não desperdice.**

PRAZO DE VALIDADE

36 meses a partir da data de fabricação.

EMBALAGENS DISPONÍVEIS

500ml, 2L e 5L.

REGISTRO

PRODUTO SANEANTE NOTIFICADO NA ANVISA, N° 25351.670168/2019-46.

DADOS DO FABRICANTE

FABRICADO POR: LIMA & PERGHER INDÚSTRIA E COMÉRCIO S/A

Matriz: CNPJ: 22.685.341/0001-80

Av. Almirante Barroso, 22, sala 402 - CEP: 20.031-000 - Rio de Janeiro - RJ

Unidade Fabril: CNPJ: 22.685.341/0006-95

Av. Airton Borges da Silva, 740 - CEP: 38.402-100 - Uberlândia - MG

INDÚSTRIA BRASILEIRA

Responsável Técnico: Fábio Pergher CRQ II 02300831

Autorização de funcionamento n° 3.01.282-6

SAC (Serviço de Atendimento ao Consumidor): (34) 3292-6100

sac@startquimica.com.br